

## Cyber XL Pac GC2

**FSC® certified**

Description	Standard	Unit	Values												
Thickness	T-411	microns (µm)	320	336	352	368	384	400	416	437	454	462	470	486	502
Weight	T-410	gsm (g/m <sup>2</sup> )	200	210	220	230	240	250	260	270	280	285	290	300	310
Stiffness Taber 15° MD	T-489	mNm	70	84	99	111	129	146	153	180	194	197	212	241	271
Stiffness Taber 15° CD	T-489	mNm	35	42	51	55	66	74	81	87	97	103	113	124	196
Ply Bond (avg.)	T-569	J/m <sup>2</sup>	150												
Roughness PPS (top side)	T-555	µm	1.5						1.8						
Brightness ISO (top side)	T-452	%	85 min												
Whiteness CIE (top side)	T-560	%	85 min												
Surface Strength IGT Pick	ISO 3782/3783	m/sec	0.7 min												
Gloss 75° (top side)	T-480	%	35												
Moisture	T-412	%	7.0												8.0
Cobb	T441	gsm (g/m <sup>2</sup> )	TOP (60 secs) 50 max / FILLER LAYER (180 secs) 100 max / BACK (60 secs) 50 max												

Description	Standard	Unit	Values												
Thickness	T-411	microns (µm)	518	538	554	570	587	603	627	660	677	693	710	726	743
Weight	T-410	gsm (g/m <sup>2</sup> )	320	330	340	350	360	370	380	400	410	420	430	440	450
Stiffness Taber 15° MD	T-489	mNm	298	328	358	372	406	424	485	543	578	603	639	675	694
Stiffness Taber 15° CD	T-489	mNm	212	231	247	256	280	293	343	384	409	429	454	481	492
Ply Bond (avg.)	T-569	J/m <sup>2</sup>	150												
Roughness PPS (top side)	T-555	µm	1.8						2.0						
Brightness ISO (top side)	T-452	%	85 min												
Whiteness CIE (top side)	T-560	%	85 min												
Surface Strength IGT Pick	ISO 3782/3783	m/sec	0.7 min												
Gloss 75° (top side)	T-480	%	35												
Moisture	T-412	%	8.0												
Cobb	T441	gsm (g/m <sup>2</sup> )	TOP (60 secs) 50 max / FILLER LAYER (180 secs) 100 max / BACK (60 secs) 50 max												